

**PHYMEP**

21 RUE CAMPO-FORMIO 75013 PARIS - tél : 01 44 24 25 18 - fax : 01 44 24 23 57

email : phymep@wanadoo.frsite : <http://www.phymep-sarl.com/>

Tube en Acier Inox

Standard Size Stainless Steel Tubing

Permissible dimension variations: outside diameter $\pm 0.005"$ ± 0.13 mm. Wall thickness $\pm 15\%$

GAUGE	OD MM	ID MM	WALL MM	OD "	ID "	WALL "
36	0.203	0.101	0.051	0.008	0.004	0.002
34	0.229	0.127	0.051	0.009	0.005	0.002
33	0.254	0.152	0.051	0.010	0.006	0.002
31	0.279	0.102	0.089	0.011	0.004	0.004
30	0.305	0.152	0.077	0.012	0.006	0.003
29	0.330	0.178	0.076	0.013	0.007	0.003
27*	0.406	0.203	0.102	0.016	0.008	0.004
26*	0.457	0.254	0.102	0.018	0.010	0.004
25*	0.51	0.254	0.128	0.020	0.010	0.005
24*	0.56	0.305	0.128	0.022	0.012	0.005
23*	0.64	0.330	0.153	0.025	0.013	0.006
22*	0.71	0.406	0.152	0.028	0.016	0.006
21*	0.81	0.510	0.150	0.032	0.020	0.006
20*	0.89	0.584	0.153	0.035	0.023	0.006
19*	1.10	0.685	0.208	0.043	0.027	0.008
18*	1.24	0.85	0.195	0.049	0.033	0.008
17*	1.47	1.10	0.185	0.058	0.043	0.008
16*	1.65	1.20	0.225	0.065	0.047	0.009
15*	1.82	1.35	0.235	0.072	0.053	0.010
14*	2.05	1.55	0.250	0.081	0.061	0.010
13*	2.34	1.77	0.285	0.092	0.070	0.011
12*	2.65	2.00	0.325	0.104	0.079	0.013
12 special	2.65	2.10	0.275	0.104	0.083	0.011
11*	2.95	2.30	0.325	0.116	0.091	0.013
10*	3.30	2.50	0.400	0.129	0.098	0.016
9	3.69	2.87	0.410	0.145	0.113	0.016
8	4.04	3.28	0.380	0.159	0.129	0.015
7	4.45	3.69	0.380	0.175	0.145	0.015
6	4.98	4.07	0.455	0.196	0.160	0.018
5	5.46	4.55	0.455	0.215	0.179	0.018
4	6.00	5.08	0.460	0.236	0.200	0.018

Thin Wall Stainless Steel Tubing

Permissible dimension variations: outside diameter $\pm 0.005"$ ± 0.13 mm. Wall thickness $\pm 15\%$

GAUGE	OD MM	ID MM	WALL MM	OD "	ID "	WALL "
26	0.457	0.305	0.076	0.018	0.012	0.003
25	0.510	0.305	0.103	0.020	0.012	0.004
24	0.560	0.381	0.090	0.022	0.015	0.004
23	0.635	0.406	0.115	0.025	0.016	0.005
22	0.710	0.510	0.100	0.028	0.020	0.004
21	0.810	0.635	0.088	0.032	0.025	0.004
20	0.890	0.660	0.115	0.035	0.026	0.005
19	1.067	0.810	0.129	0.042	0.032	0.005
18	1.240	0.910	0.165	0.049	0.036	0.007
17	1.470	1.140	0.165	0.058	0.045	0.007
16	1.650	1.390	0.130	0.065	0.055	0.005
15	1.828	1.473	0.178	0.072	0.058	0.007
14	2.108	1.828	0.140	0.083	0.072	0.006
13	2.388	2.058	0.165	0.094	0.081	0.007